

CURVE A RETE PLASTICA

Le curve a rete plastica sono utilizzate per il trasporto in curva di prodotti di medie e grandi dimensioni, anche con carichi rilevanti, sia confezionati che non.



SETTORI E AMBITI DI UTILIZZO

- fine linea nelle industrie Food & Beverage
- logistica
- industria ceramica e del laterizio

LE CURVE A RETE PLASTICA SONO INDICATE PER IL TRASPORTO DI:

- prodotti confezionati in imballi flessibili (buste e sacchetti contenenti graniglia e/o sfarinati)
- vassoi e vaschette in plastica, polistirolo, cartone
- fardelli e clusters
- prodotti inscatolati (wraparound o cartone americano)
- casse in plastica o legno

VANTAGGI PRINCIPALI DELLE CURVE A RETE PLASTICA:

- dimensioni e ingombri ridotti rispetto alla larghezza della rete (il raggio di curvatura interno non è vincolato alla larghezza della rete)
- ottimo trasferimento del prodotto in quanto è possibile installare accessori quali: rullifolli, rulli motorizzati, interfacce. Ciò fa sì che il prodotto trasportato non si scomponga durante il tragitto
- velocità di esercizio molto elevate
- elevata robustezza
- facile e ridotta manutenzione.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- la movimentazione della rete plastica avviene per mezzo di pignoni fissati sull'albero di traino
- la rete è formata da robuste maglie plastiche a superficie chiusa collegate tra loro da perni plastici
- la motorizzazione è diretta ed il riduttore è in asse con l'albero di traino; il traino può avvenire tramite motoriduttore o servomotore
- la rete plastica viene mantenuta in guida tramite appositi cuscinetti posizionati sulla fiancata interna della curva

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- standard: la curva è realizzata con struttura in acciaio al carbonio verniciato
- acciaio Inox: la struttura della curva è realizzata in acciaio inox
- rete in resina acetilica certificata FDA
- piano di scorrimento superiore tramite guide in acciaio inox
- piano di scorrimento inferiore tramite cuscinetti

A RICHIESTA

- La curva può essere realizzata in acciaio inox con design "easy-cleaning"
- motorizzazione rinviata sotto o sopra alla curva con traino a cinghia dentata o a catena
- rullini di trasferimento folli e motorizzati



Peso max prodotto (kg/m)	250
Velocità max (m/1')	60
Angoli di curvatura	45° - 90° - 180°
Lunghezza utile LU (mm)*	da 200 a 1.400
Raggio interno Ri (mm)*	da 600 a 1.600
Altezza H (mm)**	da 500 a 1.600
Altezza fiancate HF (mm)	260

Note:

* Incrementi di Lu e Ri di 200 mm in 200 mm

** dipende dalla dimensione della curva

I dati tecnici possono variare a discrezione del costruttore anche senza preavviso.

C.M.C. IMPIANTI srl

Via Zocchese, 149/B - 41052 Roccamalatina di Guiglia (MO) ITALY

Tel. +39.059.795013 - 059.795561 - info@cmcimpianti.it - www.cmcimpianti.it

